

Elettrovalvola NRUPDOPHHSHUD Comando diretto

2RH).0 LR □ 5

PRESENTAZIONE:

E.V. ad azione diretta adatta all'intercettazione dei fluidi compatibili con i materiali costruttivi.
Non è richiesta una pressione minima di funzionamento.
I materiali utilizzati e le prove eseguite garantiscono affidabilità e durata.

IMPIEGO: Automazione
Riscaldamento

RACCORDI: G 1/8

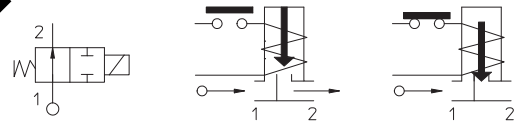
BOBINE: 8W - Ø 13
BDA - BSA 155°C (classe F)
BDV 180°C (classe H)

INCAPSULAMENTO E ROCCHETTO SONO REALIZZATI CON MATERIALE VERGINE AL 100%.

Pressione massima ammissibile (PS) 40 bar
Temperatura ambiente:
Consultare le pagine di catalogo bobine per le relative compatibilità.



Guarnizioni	Temperatura		Fluidi
V=FKM (elastomero fluorurato)	- 10°C	+140°C	Olii leggeri (2°E), benzina gasolio, olii combustibili (7°E)

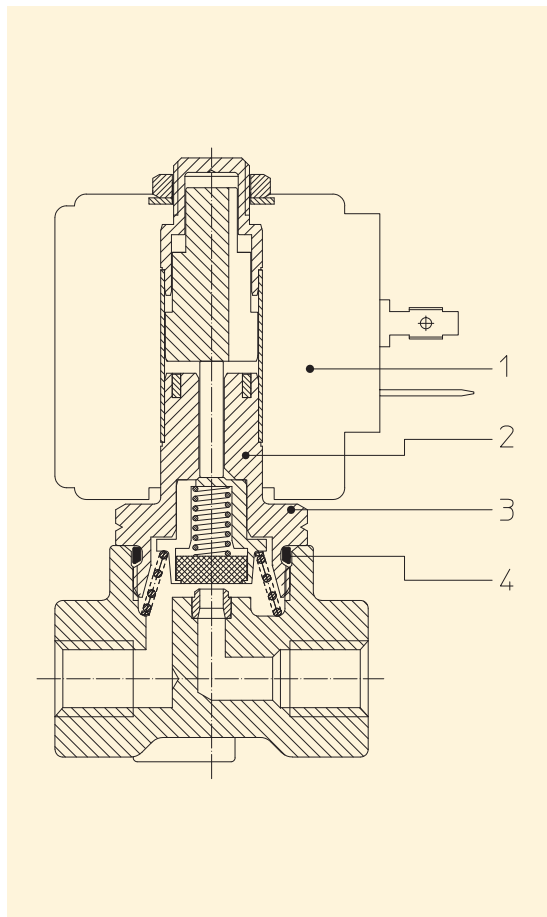


Raccordo ISO 228/1	Codice	Velocità max ammissibile		Ø mm	Kv l/min	Potenza watt	Pressione		
		m/s	°E				min bar	M.O.P.D. AC bar DC bar	
G 1/8	21A3ZV30D-CR	53	~ 7	3	4	8	0	10	10

Nota
Su richiesta e in quantità

,52(1(5,7, □
0DVWHUGLVWULEWRU2 □
6HGH/HDOH
5HLVWHUHG2IILFH
5RPD509LDDUOR0LUDEHOOR

8IILFLRRPPHUFLEDOHHVHGHORLVWLF
RPPHUFLEDOG/RLVWLF2IILFH
/HFFH/(9LD3DULL □
7HO
H PDLOLIRLGURHHULDLWDOLD
HRLRHOWWURDOROHLIR



MATERIALI:

Corpo	Ottone - UNI EN 12165 CW617N
Cannotto	Acciaio inox AISI serie 300
Nucleo fisso	Acciaio inox AISI serie 400
Nucleo mobile	Acciaio inox AISI serie 400
Anello di sfasamento	Rame - Cu 99,9%
Molla	Acciaio inox AISI serie 300
Otturatore	V=FKM
Orificio: Sede Riportata	Acciaio inox AISI serie 300

A richiesta:

Connettore	Pg 9 o Pg 11
Conformità connettore	ISO 4400

CARATTERISTICHE:

Conformità elettriche	IEC 335
Grado di protezione	IP 65 EN 60529 (DIN 40050) con elettromagnete corredato di connettore.

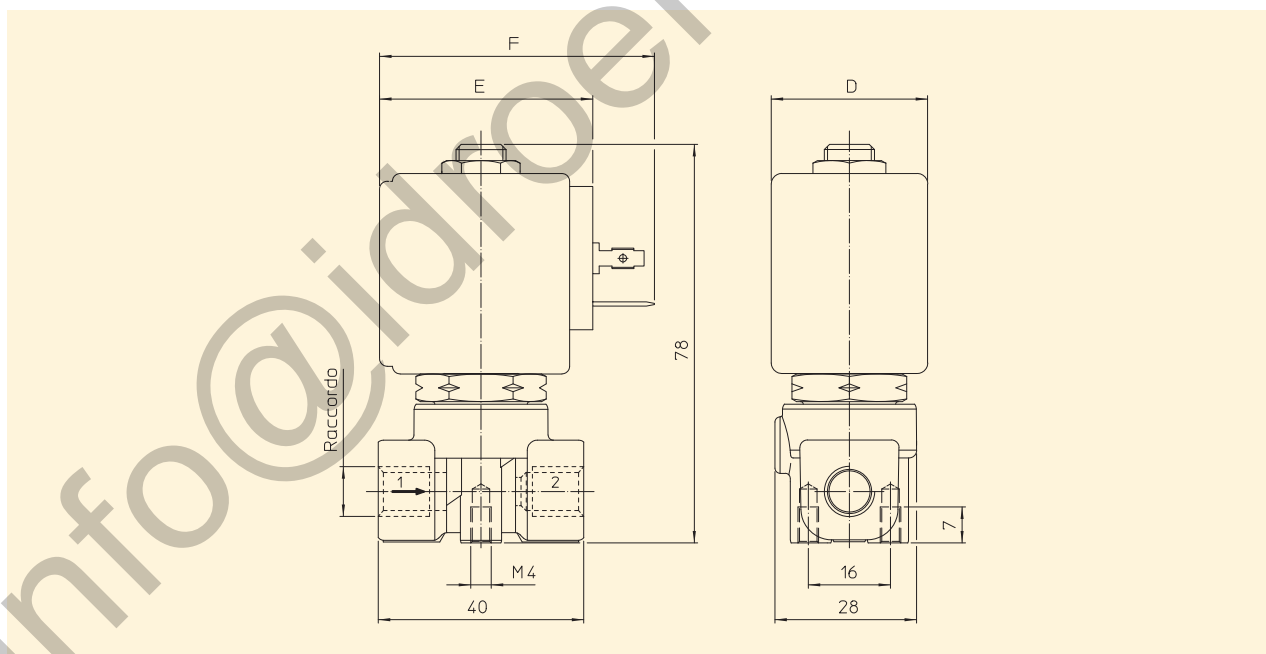
PARTI DI RICAMBIO:

- 1. Bobina:**
Vedi elenco bobine
- 2. Assieme portaguarnizione:**
Cod. R450786/V
- 3. Assieme cannotto senza guarnizione:**
Cod. R450574
- 4. Guarnizione O-Ring:**
Cod. R990000/V

KIT:

KT130ZV55-F=2+3+4

DIMENSIONI:



BOBINA TIPO	POTENZA			DIMENSIONI		
	W ==	Esercizio VA ~	Allo spunto VA ~	D mm	E mm	F mm
B	8	14,5	25	30	42	54