IDROENERGIAITALIA

Compatibilità Chimica dei Materiali

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Acetaldeide	Acetaldehyde	B	A	-	D	A1	A	A	D	C	A	A	D	A	-	B
Acetammide	Acetamide	A	A	-	A	A1	A	A	C	B	A	A	B	A	-	-
Acetato di vinile	Vinyl Acetate	A1	B	-	D	B1	-	B2	A2	D	-	A2	A1	-	-	D
Acetilene	Acetylene	A	A	B	B	A1	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-
Aceto	Vinegar	D	A	D	B	A	B	A	B	B	A	A	A	A	-	A
Acetone	Acetone	A	A	A	D	A	A	A	D	C	A	A	D	A	A1	A
Acidi grassi	Fatty Acids	A	A	C	B	A	A	D	A	C	-	A	A	A1	D	A
Acido acetico	Acetic Acid	B	B	D	C	B	D	A	C	C	A	A	B	D	C	B
Acido acetico 20%	Acetic Acid 20%	B	A	D	B	A	C	A	A	A	A	A	B	D	C	B
Acido acetico 80%	Acetic Acid 80%	B	B	D	C	A	D	A	C	C	A	A	B	D	C	B
Acido acetico Glaciale	Acetic Acid, Glacial	B	A	-	C	A1	D	B	A1	D	A	A	D	B	-	B
Acido adipico	Adipic Acid	A	A2	-	C	B2	-	A2	A2	C	-	A	A2	-	-	-
Acido arsenico	Arsenic Acid	D	A2	D	A2	A	D	A2	A	A	A	A	A2	C1	-	-
Acido benzoic	Benzoic Acid	B	B	-	D	B1	B	D	A	B	A1	A2	A	D	-	A
Acido borico	Boric Acid	D	A1	-	A	A	A	A	A	D	A	A	A	B	A	A
Acido bromidrico 100%	Hydrobromic Acid 100%	D	D	D	D	C1	D	A	A	D	A1	A	A	D	-	A
Acido bromidrico 20%	Hydrobromic Acid 20%	D	D	D	D	A2	C	A	A	D	-	-	A	D	-	A
Acido butirico	Butyric Acid	B	B2	-	D	B1	A	B	A	D	A	A2	B1	C1	D	B

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Polipropilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Acido carbolico (Fenolo)	Carbolic Acid (Phenol)	A	B	D	D	B	D	B	A1	D	A	A	A	D	D	B
Acido carbonico	Carbonic Acid	B1	A	D	D	A	B1	B	A	D	A	A	A	A1	D	A
Acido cianico	Cyanic Acid	-	A	-	C	-	D	-	-	C	-	A	A	-	-	-
Acido cianico	Hydrocyanic Acid	A	A	D	B	A	B	B	A	B	B	A	A	B	A	A
Acido cianico (Gas 10%)	Hydrocyanic Acid (Gas 10%)	-	-	-	B	A	C	A	-	A	-	A	A	-	-	-
Acido citrico	Citric Acid	C	A2	D	A	A	B1	A	A	A	A	A	A	A1	A	A
Acido clorico	Chloric Acid	D	C1	D	-	-	D	-	-	-	-	A	-	D	-	-
Acido cloridrico (Gas)	Hydrochloric Acid, Dry Gas	D	D	D	-	B	-	-	A	-	A	A	-	A1	-	-
Acido cloridrico 100%	Hydrochloric Acid 100%	D	D	D	D	B1	C	D	A	D	D	A	A	D	-	-
Acido cloridrico 20%	Hydrochloric Acid 20%	D	D	-	-	B2	C	A	A	C	D	A	A	D	A	A
Acido cloridrico 37%	Hydrochloric Acid 37%	D	D	-	B	C	C	C	A	B	D	A	A	D	C	C
Acido cloroacetico	Chloroacetic Acid	D	A1	D	D	C1	D	B	A1	D	A	A	D	D	D	D
Acido clorosolfonico	Chlorosulfonic Acid	C	B2	B	D	D	D	D	D	D	D	A	D	D	-	D
Acido cresilico	Cresylic Acid	B2	A	-	D	A1	D	D	B1	D	-	A	A	D	-	-
Acido cromico 10%	Chromic Acid 10%	D	B	D	D	D	D	C	A	D	A	A	B	D	-	A
Acido cromico 30%	Chromic Acid 30%	D	B2	D	D	D	D	B	A2	D	B	A	A	D	D	A
Acido cromico 5%	Chromic Acid 5%	C	A	D	D	D	D	A	A	D	A	A	A	D	-	A
Acido cromico 50%	Chromic Acid 50%	D	B2	D	D	D	D	B	A2	D	A1	A	A	D	D	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Acido fluoborico	Fluoboric Acid	D	B	-	A	A	A1	A2	A1	A	A	A	B	D	-	A
Acido fluoridrico 100 %	Hydrofluoric Acid 100%	D	B1	-	D	C1	D	D	A	D	D	A	B	D	D	A
Acido fluoridrico 20 %	Hydrofluoric Acid 20%	D	D	-	D	A2	D	D	A	B	A	A	A	C1	-	-
Acido fluoridrico 50 %	Hydrofluoric Acid 50%	D	D	-	D	A2	D	D	A	D	A	A	B	D	-	-
Acido fluoridrico 75 %	Hydrofluoric Acid 75%	D	D	-	D	C1	D	C	A	D	B	A	B	D	-	-
Acido fluosilicico	Fluosilicic Acid	D	B	B1	A	A	A1	A2	A1	A	A	A	B1	D	-	A
Acido fluosilicidrico 100%	Hydrofluosilicic Acid 100%	D	D	-	B	A	A	A	A1	B	A1	A	A	D	-	A
Acido fluosilicidrico 20%	Hydrofluosilicic Acid 20%	D	B1	-	A	A	B	A	A	B	A	A	A	D	-	-
Acido formico	Formic Acid	A	A1	D	C	A1	A2	A	A	A	A	A	C	D	A	A
Acido fosforico (<40%)	Phosphoric Acid (<40%)	C	C	-	D	A2	D	B	B	B	A	A	A	B1	-	-
Acido fosforico (>40%)	Phosphoric Acid (>40%)	C	D	D	D	A2	D	B	B	B	A	A	A	B1	-	A
Acido fosforico (grezzo)	Phosphoric Acid (crude)	C	B	-	D	B2	D	B	A	D	A	A	A	B1	-	-
Acido fosforico (liquefatto)	Phosphoric Acid (molten)	C	C	-	-	D	D	-	D	A	-	-	-	-	-	-
Acido fosforico anidride	Phosphoric Acid Anhydride	C	-	-	D	A	D	-	D	A	D	-	-	-	-	-
Acido ftalico	Phthalic Acid	B2	A	-	D	A	C	A1	A2	A	-	A2	A1	B1	-	A
Acido gallico	Gallic Acid	D	B	-	B	A	-	B	A1	B	A	B	A	A	-	A
Acido glicolico	Glycolic Acid	-	A	-	A	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Acido idrossiacetico 70%	Hydroxyacetic Acid 70%	-	-	-	A	-	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-
Acido solforico (concentrato, freddo)	Sulfuric Acid (cold concentrated)	B	B	-	D	A2	-	C	A	D	A1	A	B	D	D	D
Acido solforico fumante 100%	Oleum 100%	B	A	-	D	D	D	D	D	D	A1	A	A	D	-	-
Acido solforico fumante 25%	Oleum 25%	B	B	-	D	D	D	D	C1	D	A1	A	A	D	-	-
Acido solforoso	Sulfurous Acid	B1	B	-	B1	A	C	B	A	C	A	A	A	D	-	D
Acido stearico	Stearic Acid	B	A	D	B	A2	A	B	A	B1	-	A	A1	A2	A	-
Acido tannico	Tannic Acid	C	A	B	A	A	B	A	B	A	A	A	A	C1	A	A
Acido tartarico	Tartaric Acid	B1	C2	D	A	A	B	B	B	A2	A	A	A	B2	A	A
Acido tricloroacetico	Trichloroacetic Acid	D	C	-	-	A	-	B	B	D	A	A	C	C	-	-
Acido urico	Uric Acid	D	B	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-	A	A	-
Acqua bianca	White Water (Paper Mill)	-	A	-	-	A	B	-	-	A	-	-	A	A	-	-
Acqua carbonata	Carbonated Water	A	A	D	A	B	A	-	-	A	-	-	A	A	-	-
Acqua deionizzata	Water, Deionized	A2	A2	A	A1	A2	-	A1	A2	A	A	A2	A1	A1	-	-
Acqua di cloro	Chlorine Water	D	C	D	D	D	D	C	B	D	D	A	A	C1	D	-
Acqua di mare	Sea Water	B	C	D	A2	A	A	A2	A	B2	A	A	A	A2	A	A
Acqua distillata	Water, Distilled	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A1	A	-
Acqua fresca	Water, Fresh	B	A	B	A	A	A2	A	A	A	A	A	A	A1	A	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Acqua minerale	Water, Acid, Mine	D	B	D	A	A	A1	A	A	C	A	A	A	A	-	-
Acqua ragia minerale	Mineral Spirits	A	A	-	A	B	A	D	-	C	A	A	A	A	-	-
Acqua salata	Water, Salt	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A2	A	A
Acquaragia (80% HCl, 20% HNO3)	Aqua Regia (80% HCl, 20% HNO3)	D	D	D	D	B1	D	C	A2	D	D	A	B	D	-	B
Alcool amilico	Alcohols:Amyl	B	A	A1	B	B1	A	A	A	A3	A	A	A	A1	A	A
Alcool amilico	Amyl Alcohol	B	A	A1	B	B1	A	A	A	A3	A	A	A	A1	A	A
Alcool benzilico	Alcohols:Benzyl	B	B	-	D	A	A	B	A	C	A	A	A	B1	-	A
Alcool butilico	Alcohols:Butyl	B	A	A	C	A	A	A2	A	A	A	A	A	D	B	A
Alcool diacetone	Alcohols:Diacetone	A1	A	A	D	B2	A	A	A1	D	-	A	D	A	-	-
Alcool diacetone	Diacetone Alcohol	A1	B	A1	D	A1	-	A	D	D	-	A	D	A1	-	-
Alcool etilico	Alcohols:Ethyl	B	A	A	C	A	A1	A	-	A	-	A	A	A1	-	-
Alcool Hexyl	Alcohols:Hexyl	A	A	-	A	-	A	C	-	A	-	A	C	A	-	-
Alcool iso-butilico	Alcohols:Isobutyl	B	A	-	B	A1	A	A	-	A	-	A2	A	A1	-	A
Alcool iso-propilico	Alcohols:Isopropyl	B	B	-	B	A2	A	A	-	B	-	A2	A	D	-	A
Alcool metilico	Alcohols:Methyl	A1	A	A	A	A2	A	A	A	A	A	A	C	B1	A	A
Alcool octlico	Alcohols:Octyl	A	A	-	B	-	A	A	-	B	-	-	B	A	-	-
Alcool propilico	Alcohols:Propyl	A	A	A	A	A	A	A	A2	A	A	A	A	D	A	A
Allumi	Alums	A	A	-	A	A	-	A1	-	B	-	A	A	A	-	-
Alluminio idrato	Aluminum Hydroxide	B1	C1	B	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A1	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Alluminio potassio solfato 10%	Aluminum Potassium Sulfate 10%	C	A	A	A	A	C	A	B	A	-	A	A	D	-	A
Alluminio potassio solfato 100%	Aluminum Potassium Sulfate 100%	C	B2	-	A	A	C	A	-	A	-	A	A	D	-	A
Amido	Starch	A	A	-	A	A2	A	A	-	A	-	A	A	A1	-	-
Amile acetato	Amyl Acetate	A	A	A	D	B1	B1	A	A2	D	A	A	D	B2	D	B
Amile cloruro	Amyl Chloride	A1	A2	-	D	D	A	D	A	D	-	A	B1	C1	-	-
Ammine	Amines	B	A	B1	D	B2	D	B	-	B	B	A2	D	D	-	A
Ammoniaca 10%	Ammonia 10%	A2	A	-	A	A2	D	A	A	A	A1	A	D	A	-	A
Ammoniaca anidra	Ammonia, anhydrous	A1	A2	D	B	A	D	A	A	A	A1	A	D	A1	-	A
Ammoniaca liquida	Ammonia, liquid	A	A2	-	C	A2	D	A	A	A	A1	A	D	B1	-	-
Ammonio acetato	Ammonium Acetate	A	A	D	B	A	-	A	-	A	-	A	A	A	-	-
Ammonio bifloruro	Ammonium Bifluoride	B	B1	-	B	A	D	A2	A	D	-	A	A	-	-	-
Ammonio carbonato	Ammonium Carbonate	B	B	D	B	A	D	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Ammonio cloruro	Ammonium Chloride	B1	B2	D	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Ammonio fosfato bibasico	Ammonium Phosphate, Dibasic	B1	C	B1	A	A	B2	A	A	A	A	A2	A	C1	-	B
Ammonio fosfato monobasico	Ammonium Phosphate, Monobasic	B	C	-	A	A	B	A	-	A	-	A	A	B	-	B

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Ammonio fosfato tribasico	Ammonium Phosphate, Tribasic	B	B	-	A	A	B	A	-	A	-	A	A	B	-	B
Ammonio idrato	Ammonium Hydroxide	B2	A1	D	D	A	C	A	A	A	A	A	B	A	-	A
Ammonio iposolfito	Ammonium Thiosulfate	-	A	D	A	-	B	A1	-	A	-	-	-	-	-	-
Ammonio nitrato	Ammonium Nitrate	B1	A	D	A	A	A2	A	A	B	A	A	A	A1	-	A
Ammonio ossalato	Ammonium Oxalate	-	A	-	D	A	B	A	-	A	-	-	-	-	-	-
Ammonio persolfato	Ammonium Persulfate	D	B	D	A	A	D	B	A1	A	-	A1	A	D	-	A
Ammonio solfato	Ammonium Sulfate	A1	B	D	A	A	B1	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Ammonio solfito	Ammonium Sulfite	D	B	-	A1	A2	D	A1	-	A1	-	A2	D	A1	-	D
Anidride acetica	Acetic Anhydride	A1	A	D	D	B1	D	B	B1	A	A	A	D	A1	D	D
Anidride ftalica	Phthalic Anhydride	A	A	-	D	D	C	A	A	A	-	A	A	-	-	-
Anidride maleica	Maleic Anhydride	A	A	-	D	D	D	D	A	D	-	A	A	-	-	-
Anilina	Aniline	C	B	D	D	A1	A1	B	A1	D	A	A	A	A2	A	B
Anilina idrocloruro	Aniline Hydrochloride	D	D	D	D	D	-	B	A2	D	-	A	A	D	-	-
Antigelo	Antifreeze	A	A	-	A	D	D	A	-	C	-	-	A	D	A	-
Antimonio tricloruro	Antimony Trichloride	D	D	D	B	A	-	B1	A	-	-	A	A2	D	-	A
Antiruggine	Rust Inhibitors	-	A	-	A	A	A	-	-	C	-	-	A	-	-	-
Argento bromuro	ilver Bromide	D	D	-	-	-	C	-	-	-	-	A	-	-	-	-
argento nitrato	Silver Nitrate	D	B	-	B	A1	A	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Arochlor 1248	Arochlor 1248	A	B	A1	C1	D	-	B	-	D	-	A	A	A1	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Asfalto	Asphalt	A	A	B1	B	B1	B2	D	A	D	A	A1	A	A	-	-
Azoto fertilizzante	Nitrogen Fertilizer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-
Bario carbonato	Barium Carbonate	D	B	B1	A2	A	A	A	A	-	A2	A	A	A1	-	B
Bario cianuro	Barium Cyanide	C1	A2	C1	C	D	B	A	-	C	-	A1	A	A1	-	-
Bario cloruro	Barium Chloride	D	A1	B1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B
Bario idrato	Barium Hydroxide	D	B	D	A	B	D	A	A	A	A	A	A	A1	-	-
Bario nitrato	Barium Nitrate	B	B	D	A2	A	B2	A	-	A	-	A1	A	A1	-	B
Bario solfato	Barium Sulfate	B	B1	B	A	B1	B2	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Bario solfito	Barium Sulfide	D	B2	D	A	B	A	A	A	A	-	A	A	A1	-	A
Benzaldeide	Benzaldehyde	B	B	-	D	D	A	A	A2	D	A	A1	D	A1	D	-
Benzene	Benzene	B	B	-	D	D	A1	D	A2	D	A	A	A	A1	D	C
Benzene acido sulfonico	Benzene Sulfonic Acid	D	B	-	D	D	-	D	-	A	A	A	A	D	-	-
Benzile cloruro	Benzyl Chloride	D	B1	-	D	C1	A	D	-	D	-	-	A2	A2	-	-
Benzina (altamente aromatica)	Gasoline (high-aromatic)	D	A	-	A	A	B	D	A	A	A	B	A	A	-	C
Benzina al piombo	Gasoline, leaded, ref.	A	A2	-	A2	B	A	D	A	B	A	A	A1	A2	-	C
Benzina senza piombo	Gasoline, unleaded	A2	A2	-	A1	C1	A	D	A	B	A	A	A1	A2	-	C
Benzolo	Benzol	B1	A1	-	D	B	A	D	A	D	A	A	A	D	-	-
Benzonitrile	Benzonitrile	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	A2	-	-	-	-
Birra	Beer	A	A	B	A	A1	A1	A	A	A	A2	A	A	A1	-	A
Borax (Sodio tetraborato)	Borax (Sodium Borate)	B1	A	-	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Bromo	Bromine	D	D	-	D	D	D	D	A	D	D	A	A	D	-	D
Bromuro di acetile	Acetyl Bromide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	D	-	-
Burro	Butter	A	A	-	A	-	A	A	-	B	-	A	A	-	D	-
Butadiene	Butadiene	A	A1	-	D	C	A	C	A	B	A1	A2	B	C1	-	C
Butano	Butane	A	A2	-	A	A1	A	D	A	A	A	A	A	A2	-	-
Butanolo	Butanol (Butyl Alcohol)	B	A1	-	A	A1	A	A2	A	A	A	A2	A	B1	B	A
Butilacetato	Butylacetate	A	A	A	D	B1	A	B	B2	D	A	A	D	A	-	B
Butilammina	Butyl Amine	A2	A	-	-	B1	C1	-	A1	D	D	A2	D	A2	D	-
Butilene	Butylene	A	A	-	A	-	A	D	A	D	A	A	A	B1	D	-
Caffè	Coffee	A	A	-	A	A	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Calce viva	Lime	A	A	-	A	-	B	D	A	A	-	A1	A	A1	-	A
Calcio bisolfato	Calcium Bisulfate	-	A	-	A	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-
Calcio bisolfito	Calcium Bisulfite	D	A	-	A	A	D	D	A	A	A	A	A	A2	-	A
Calcio bisolfuro	Calcium Bisulfide	C	B	-	A1	A	D	C	A	A	-	A	A	A	-	-
Calcio carbonato	Calcium Carbonate	D	B	-	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-
Calcio clorato	Calcium Chlorate	-	-	-	A	-	A	A	A	-	-	A	A	-	-	-
Calcio cloruro	Calcium Chloride	D	B2	-	A	A2	D	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Calcio idrossido	Calcium Hydroxide	C1	B	-	A	A2	D	A	A2	A	A	A	A	A2	-	D
Calcio ipoclorito	Calcium Hypochlorite	D	B1	-	C1	A1	D	B1	A	D	A	A	A	D	-	A
Calcio nitrato	Calcium Nitrate	B1	B2	-	A2	A2	D	A2	A2	A2	A	A2	A2	A1	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Calcio ossido	Calcium Oxide	C	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	-	-
Calcio solfato	Calcium Sulfate	C	B	-	A2	A	D	A	A	B	A	A	A	D	-	-
Calgon	Calgon	-	A	-	A	A	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Carbonio bisolfuro	arbon Bisulfide	B	B	-	C	D	A	D	-	D	-	-	A	A	-	-
Carbonio diossido (secco)	Carbon Dioxide (dry)	B1	A1	B	A	A2	A	B	A	B	A	A	B	A1	-	C
Carbonio diossido (soluzione)	Carbon Dioxide (wet)	A1	A1	-	A	A2	A	B	A	B	A	A	B	A1	-	C
Carbonio monossido	Carbon Monoxide	A	A	-	A	A	A	A	B	B	-	A	A	A1	-	C
Carbonio tetracloruro	Carbon Tetrachloride	D	B	-	D	D	B1	D	A2	D	A	A	A	D	-	D
Carbonio tetracloruro (secco)	Carbon Tetrachloride (dry)	D	B2	A1	C1	D	-	B1	A2	D	A2	A	A2	-	D	D
Carbonio tetracloruro (soluzione)	Carbon Tetrachloride (wet)	D	A2	B1	D	D	A1	D	A2	D	A2	A	-	-	D	C
Carburante per aerei	Jet Fuel (JP3, JP4, JP5)	A	A	-	A	A1	A1	D	B	D	A	A	A	C	D	-
Caseinato di ammonio	Ammonium Caseinate	-	A	-	-	-	D	-	-	A	-	-	-	-	-	-
Chetoni	Ketones	B	A	-	D	C	D	A	C1	D	A	A	D	A2	D	C
Cicloesano	Cyclohexane	A	A	A	B	D	A1	D	A	D	A	A	A	A	D	A
Cicloesanone	Cyclohexanone	A	A2	-	D	D	A	B	D	D	A	A	D	A	-	A
Cloro (secco)	Chlorine (dry)	C1	B	D	B	D	D	A	A	C	D	A	A	D	D	B
Cloro, anidro liquido	Chlorine, Anhydrous Liquid	D	C	D	D	D	A1	B	A1	D	D	A	A	D	-	-
Clorobenzene	Chlorobenzene (Mono)	A	B	B1	D	C1	D	D	A1	D	A	B	A	D	D	B
Clorobromometano	Chlorobromomethane	-	-	-	D	A	-	B	-	D	-	A	A	C	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Cloroformio	Chloroform	B1	A	B1	D	C1	A	D	A	D	A	A1	A	A	D	D
Clorox® (candeggiante)	Clorox® (Bleach)	A	A	-	D	D	D	B	A	B	D	A	A	A	-	-
Cloruro di acetile (secco)	Acetyl Chloride (dry)	D	A	D	D	D	D	D	A2	D	A	A	A	B	A	-
Cloruro di allumino	Aluminum Chloride	D	B	D	A	A	-	A	A	A	A	A	A	B1	-	A
Cloruro di allumino 20%	Aluminum Chloride 20%	D	C1	D	A	A	C	A	A	A	A	A	A	D	-	-
Cloruro di solforile	Sulfuryl Chloride	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	-	-	-	-
Cloruro di vinile	Vinyl Chloride	B1	A1	-	D	-	-	C	B1	D	-	A2	A1	A1	-	-
Cloruro ferroso	Ferrous Chloride	D	D	D	A	A	D	-	A	A	A	A	A	D	-	A
Cloruro stannico	Stannic Chloride	D	D	-	A	A	C	A	A	C1	A	A	A	B1	-	-
Cloruro stannoso	Stannous Chloride	D	A2	-	A	A	-	C	A	A1	A1	A	A	C1	-	-
Colla clorurata	Chlorinated Glue	-	A	-	B	-	D	B	-	D	-	-	A	-	-	-
Colla, P.V.A.	Glue, P.V.A.	A	A2	-	A	-	A	A	-	A	-	A	B	A1	-	A
Coloranti	Dyes	B	A	A	-	-	C	-	-	C	-	-	A	A	-	-
Cresoli	Cresols	A	A	-	D	D	D	D	A2	D	A	-	A	D	-	-
Detergenti	Detergents	B	A1	-	A	A	A1	A	A	B	A	A	A	A1	-	A
Diclorobenzene	Dichlorobenzene	B1	B1	-	D	C1	-	D	A	D	-	A	C	D	D	D
Dicloroetano	Dichloroethane	B1	B	B	D	D	A1	-	A	D	-	A1	C	A1	D	D
Diesel (Gasolio)	Diesel Fuel	A1	A1	A1	A	A1	A	D	A	B	A	A	A	A	D	D
Dietilamina	Diethylamine	B	A	A	C	A1	B	B	D	A	-	D	A	A	-	-
Dietilene glicolo	Diethylene Glycol	B1	A	-	A2	A2	A1	A2	A	A2	-	A2	A2	A1	A	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Difenile	Diphenyl	B2	B	B	D	D	-	D	-	B	-	A	A2	-	-	-
Difenile ossido	Diphenyl Oxide	B1	A	-	A	D	D	D	B2	D	A	A1	A	-	-	-
Dimetilammina	Dimethyl Aniline	A2	B2	-	D	D	D	B2	A1	D	A	A	D	A	-	A
Dimetilformamida	Dimethyl Formamide	A1	B	-	D	A	D	B	D	D	A	A	C	A	A	A
Diserbanti	Weed Killers	D	A	-	A	-	A	-	-	C	-	-	A	A	-	-
Eptano	Heptane	A	A	A	A	C2	A	D	A	B	A	A	A	A	A	A
Esano	Hexane	A	A	A	A	B1	A	D	A	B	A	A	A	B	-	C
Etano	Ethane	-	A1	-	A	D	A1	D	A	B	-	A	A	D	-	-
Etanolammina	Ethanolamine	B	A	-	B	D	D	B	C1	B	A	A1	D	A	-	A
Etanolo	Ethanol	B	A	A	C	A	A1	A	-	A	-	A	A	A1	A	A
Etere	Ether	B1	A	B1	D	D	A1	C	B1	D	A	A	C	A	-	B
Etere butilico	Butyl Ether	A1	A1	-	B2	D	D	D	A1	D	A2	A1	D	A2	D	-
Etere dietilico	Diethyl Ether	B	B2	B1	D	A1	-	D	A1	D	A	A	D	A1	A	A
Etil etere	Ethyl Ether	B1	B	B	D	D	A1	D	A2	D	A	A	D	A1	-	D
Etilacetato	Ethyl Acetate	A2	B	B	D	A1	A	B	D	D	A	A	D	A2	-	A
Etilbenzoato	Ethyl Benzoate	-	-	-	D	B1	-	-	D	D	-	A	A1	-	-	-
Etilcloruro	Ethyl Chloride	B	A	A	A	D	A1	A	A	C	A	A	A	A1	D	D
Etile solfato	Ethyl Sulfate	-	D	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-
Etilencloridrina	Ethylene Chlorohydrin	B	B	B	D	D	D	B	A	A	-	A	A	D	D	-
Etilendiammina	Ethylene Diamine	B1	B	D	A	-	D	A	B	B	A	A	B	D	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Etilene bicloruro	Ethylene Dichloride	A1	B	B	D	D	B1	C	A	D	A	A	A	A1	D	C
Etilene bromuro	Ethylene Bromide	B	A	-	D	D	-	C	A	C	-	A	A	-	-	-
Etilene cloruro	Ethylene Chloride	B	B	-	D	C1	A1	D	A	D	A	A	B	A	-	B
Etilene ossido	Ethylene Oxide	D	B	D	D	D	D	C	A	D	D	A	D	A1	-	-
Etilenglicole	Ethylene Glycol	A	B	B1	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenolo (10%)	Phenol (10%)	A	B	-	D	B1	B	B	A	D	A	A	A	D	-	-
Fenolo (Acido carbolico)	Phenol (Carbolic Acid)	A	B	D	D	B	D	B	A1	D	A	A	A	D	-	B
Ferro cloruro	Ferric Chloride	D	D	D	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	-	D
Ferro nitrato	Ferric Nitrate	D	B	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Ferro solfato	Ferric Sulfate	D	A	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A1	-	-
Fluoborato stannico	Stannic Fluoborate	-	A	-	A	-	C	-	-	A	-	-	A	-	-	-
Fluorina	Fluorine	A	A	A	D	D	D	A1	A1	-	D	D	C	D	-	C
Fluoruro di alluminio	Aluminum Fluoride	B1	D	-	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Formaldeide 100%	Formaldehyde 100%	A	A	-	C	C	A	A	A	C	B	A	D	D	A	A
Formaldeide 40%	Formaldehyde 40%	B	A	A	B	A	A2	A	A	B1	A	A	A	A	A	-
Fosforo	Phosphorus	B	A2	-	-	A	B	-	A1	-	-	A2	-	-	-	A
Fosforo tricloruro	Phosphorus Trichloride	D	A2	-	D	-	D	A1	A2	D	A	A2	A1	-	-	A
Freon 113	Freon 113	-	-	-	A	D	A	D	B	C	A	A	B	-	-	-
Freon 12	Freon 12	B1	B	B1	A	A2	B	B	A	A	A	A	B	A1	-	-
Freon 22	Freon 22	D	A	A	D	B	A	A	A	A	A	A	D	B	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Freon TF	Freon TF	D	A	-	A	D	A	D	B	A	D	A	B	D	D	-
Freon® 12	Freon® 11	D	A	-	B	A	D	D	A	D	A	A	B	D	-	-
Ftalato di butile	Butyl Phthalate	B2	B2	-	D	B2	-	B2	B1	D	A	A2	C1	A2	-	A
Furfurolo	Furfural	A1	B	-	D	D	A	D	B2	D	A	A	D	B	-	A
Gas naturale	Natural Gas	A	A	-	A	A	B	D	-	A	-	A	A	-	D	-
Gelatina	Gelatin	A	A2	D	A	A	B	A	A	A	-	A	A	A1	-	A
Glicerina	Glycerin	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A1	D	A
Glucosio	Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	-	A
Gomma lacca (arancione)	Shellac (Orange)	A	A	B	A	A	A	A	-	D	-	A	A	A1	-	-
Gomma lacca (sbiancata)	Shellac (Bleached)	A	A	B	A2	A	A	A2	-	B2	-	A	A	A1	-	-
Grasso	Grease	-	A	A	A	-	D	D	A	D	-	A	A	-	D	-
Idrazina	Hydrazine	-	A	-	B	C	B	A	A	B	-	A	A	-	-	-
Idrocarburi aromatici	Aromatic Hydrocarbons	A	C	-	D	D	A	D	-	D	-	-	A	-	-	-
Idrochinone	Hydroquinone	B	B	-	D	A	A	D	-	A	-	A	B	D	-	-
Idrogeno (Gas)	Hydrogen Gas	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A2	-	A
Idrogeno perossido 10%	Hydrogen Peroxide 10%	A	B	-	D	A	D	A	A	D	A	A	A	C1	-	A
Idrogeno perossido 100%	Hydrogen Peroxide 100%	A	A2	D	D	B1	D	D	A1	D	C	A	A	D	-	-
Idrogeno perossido 30%	Hydrogen Peroxide 30%	A	B	-	D	B1	D	B	A	D	A1	A	A	D	-	A
Idrogeno perossido 50%	Hydrogen Peroxide 50%	A	A2	-	D	B1	D	B	A1	D	-	A	A	D	-	-
Idrogeno solfuro (secco)	Hydrogen Sulfide (dry)	B	A	D	D	A1	-	B	A	A	A	A	D	C1	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Idrogeno solfuro (soluzione)	Hydrogen Sulfide (aqua)	B	A	-	D	A1	C	B	A	A	A	A	D	C1	-	A
Inchiostro	Ink	-	C	-	A	-	B	-	A	A	-	A	A	C	-	A
Iodio	Iodine	A	D	-	B	C	D	B	A2	D	D	A	A	A	-	A
Iodio (in alcool)	Iodine (in alcohol)	B	-	-	-	-	D	A	A	-	-	-	-	C	-	-
Iodoformio	Iodoform	-	A	-	D	-	-	A	C	A	-	C	-	-	-	-
Iso-ottano	Isooctane	A1	A1	A	A2	A2	-	D	A2	B1	A	A	A1	A1	D	A
Iso-propile acetato	Isopropyl Acetate	D	A	-	D	B1	D	B	D	D	-	A	D	B1	-	C
Iso-propile etere	Isopropyl Ether	A	A	A	B	B	D	D	D	D	-	A1	D	A1	-	A
Isotane	Isotane	D	-	-	A	D	-	-	A	D	-	-	A	D	-	-
Kerosene	Kerosene	A	A	A	A	B	A2	D	A	A	A	A	A	A	D	C
Ketchup	Catsup	D	A	-	A	A	B	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Lacche	Lacquers	A	A	-	D	D	D	D	D	D	-	A	D	A1	-	-
Lardo	Lard	A	A	-	A	B1	A	D	A	D	-	A	A	A1	A	A
Latte	Milk	A	A	D	A1	B	A	A	A2	A	-	A	A	A	-	A
Lattice	Latex	A	A2	-	A	A2	B	A	A	-	-	A	A	A1	-	-
Ligroina	Ligroin	D	A	-	A	A2	B	D	A	B	-	A	A	D	-	-
Liscivia bianca	White Liquor (Pulp Mill)	B	A	B	A	A1	D	-	A1	A	-	A	A	A1	-	-
Litio cloruro	Lithium Chloride	D	A2	-	A2	A2	A	A1	A2	A1	-	A	A1	-	-	D

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Litio idrossido	Lithium Hydroxide	D	B	-	C	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	D
Lubrificanti	Lubricants	A2	A2	-	A	A1	A	D	A	D	A	A	A	A1	-	A
Magnesio bisolfato	Magnesium Bisulfate	D	A1	-	B	A2	-	-	-	B	-	A	-	A1	-	-
Magnesio carbonato	Magnesium Carbonate	A	B	-	A2	A	A	A	A	A	-	A1	A	-	-	-
Magnesio cloruro	Magnesium Chloride	D	D	D	A2	A2	B1	A	A	A	A1	A	A2	A1	-	A
Magnesio idrossido	Magnesium Hydroxide	C1	A1	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B1	-	A
Magnesio nitrato	Magnesium Nitrate	B	B	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Magnesio ossido	Magnesium Oxide	B	A	-	A	-	A	-	-	A	-	A	C	-	-	-
Magnesio solfato (Sali di Epson)	Magnesium Sulfate (Epsom Salts)	B1	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A1	-	-
Maionese	Mayonnaise	A	A	-	C	-	A	-	A	A	-	A	A	A	-	-
Malto di whiskey	Mash	A	A	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Manganese solfato	Manganese Sulfate	B1	B2	D	A2	-	A1	A2	A2	A2	A2	A	A2	A2	-	-
Melammina	Melamine	-	D	-	C	A	A	A	-	D	-	A	A	A	-	-
Melassa	Molasses	A	A	B	A	B	A	A1	B1	A	-	A	A	A1	-	A
Mercurio cianuro	Mercuric Cyanide	D	C	-	A	B	-	A1	A	A	A	B	A1	A2	-	-
Mercurio cloruro (diluito)	Mercuric Chloride (dilute)	D	D	D	A	B	B	A1	A	A	A	A	A	D	-	A
Mercurio Mercury	Mercury	D	A	D	A	B	A	A	A	A	-	A	A	A	-	A
Metano	Methane	A	A	-	A	A	A	D	A	B	-	A	A	A	D	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Metanolo (Alcool metilico)	Methanol (Methyl Alcohol)	A1	A	A	A	A2	A	A	A	A	A	A	C	B1	A	A
Metilacetato	Methyl Acetate	A	B	-	D	D	B	B	B1	B	-	A	D	A2	-	-
Metilacetone	Methyl Acetone	A	A	A	D	-	D	A1	D	D	-	A	D	A	-	-
Metilammina	Methylamine	A	A	D	B	A2	D	A1	C	-	-	A	D	-	-	-
Metilbutilchetone	Methyl Butyl Ketone	-	A	-	D	D	D	A1	D	D	-	-	D	D	-	-
Metilcloruro	Methylene Chloride	C	B	A	D	B1	B	C1	B1	-	A	A	B	C1	D	B
Metile acrilato	Methyl Acrylate	-	-	-	D	D	B	B	B1	B	-	-	D	-	-	-
Metile alcool 10%	Methyl Alcohol 10%	A1	A	A	A	A2	A	A	A	A	A	A	C	B1	-	A
Metile bicloruro	Methyl Dichloride	-	-	-	D	D	D	D	D	-	-	-	A1	C	-	-
Metile bromuro	Methyl Bromide	D	A	-	B1	C	D	D	A	D	-	A	A	B1	D	C
Metile Cellosolve	Methyl Cellosolve	B	B	A	A1	B	D	B2	A	B	-	A	D	C	A	-
Metile cloruro	Methyl Chloride	D	A	A	D	D	B	D	A	D	B	A	A1	B1	D	-
Metiletilchetone	Methyl Ethyl Ketone	B	A	A	D	B	C	A2	D	D	A	A	D	A1	D	A
Metiletilchetone Perossido	Methyl Ethyl Ketone Peroxide	-	-	-	D	-	-	D	-	D	-	-	D	-	-	-
Metilisobutilchetone	Methyl Isobutyl Ketone	B	B	-	D	A	-	B1	D	D	A	A	D	B2	-	-
Metilisopropilenchetone	Methyl Isopropyl Ketone	A	A	-	D	-	-	C1	-	D	-	A	D	A	-	-
Metilmetacrilato	Methyl Methacrylate	-	B	-	D	D	D	D	B1	D	-	-	D	-	-	-
Miele	Honey	A	A	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Monoetanolammina	Monoethanolamine	B	A	-	B1	B	D	B	C	D	A	A	D	A	-	-
Morfolina	Morpholine	A1	A1	-	D	B2	-	D	B1	D	C	A2	-	A2	-	-
Mostarda	Mustard	B	A	-	B	A	C	A	A	A	-	A	D	A	A	-
Mosto	Grape Juice	-	A	-	A	-	A	A	A	D	-	A	A	A	-	-
Nafta	Naphtha	A	A	A	A	B	A1	D	A	D	A	B	A	A	D	C
Naftalene	Naphthalene	B1	A	-	D	B	A1	D	A2	D	A	A	A	A1	D	A
Nichel cloruro	Nickel Chloride	D	C	D	A1	A	A	A1	A	B	A	A	A	C1	-	A
Nichel nitrato	Nickel Nitrate	D	B2	-	A1	A2	-	A2	A2	A2	-	A2	A2	A1	-	A
Nichel solfato	Nickel Sulfate	D	B1	D	A1	A	A	A1	A	A	A	A	A	A1	-	A
Nitrato di alluminio	Aluminum Nitrate	D	A	-	A2	A2	B1	A2	A2	A1	-	A	A2	A1	-	-
Nitrato di ammoniaca	Ammonia Nitrate	C	A	-	C	A	C	A	A	C	A	A	D	D	-	-
Nitrato mercuroso	ercurous Nitrate	D	A1	-	B1	A	-	A1	A	B1	-	A	A1	-	-	-
Nitrile acrilico	Acrylonitrile	B1	A1	A	D	A1	-	D	A1	C	-	A	D	A1	D	-
Nitrobenzene	Nitrobenzene	B	B	-	D	B1	C	B1	A1	D	A2	A	B	B1	-	A
Nitrometano	Nitromethane	A	A1	-	D	B2	A	B2	A2	D	A2	A	D	B1	-	-
Oli combustibili	Fuel Oils	C1	A	B	A	A	A	D	B	B	A	B	A	A1	-	D
Olio animale	Oils:Bone	-	A	-	A	A	D	-	A	D	-	A	A	-	-	-
Olio combustibile (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	Oils:Fuel (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	C1	A	B	B	B	D	D	B	D	A	A	B	A	-	D
Olio combustibile Diesel (20, 30, 40, 50)	Oils:Diesel Fuel (20, 30, 40, 50)	A1	D	-	D	A	B	A	A	A	A	D	D			

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Olio di alloro	Oils:Bay	-	A	-	-	-	D	-	A	D	-	-	A	-	-	-
Olio di anice	Oils:Anise	-	A	-	-	-	D	-	-	D	-	-	-	-	-	-
Olio di anilina	Oils:Aniline	D	A	D	D	A	D	B	A	D	-	A	C	A	-	-
Olio di arachidi	Oils:Peanut	A	A	-	A	D	A	D	A	B	-	A	A	-	-	-
Olio di arancia	Oils:Orange	A	A	-	A	A	D	-	A	C	-	-	A	-	-	-
Olio di cannella	Oils:Cinnamon	-	A	-	-	D	D	-	-	C	-	A	A	-	-	-
Olio di cocco	Oils:Coconut	A	A	-	A	A1	A	D	A	C	-	A	A	-	-	-
Olio di concia	Oils:Tanning	-	A	-	A	-	D	-	A	D	-	-	A	-	-	-
Olio di creosoto	Oils:Creosote	B	B	-	D	C	D	D	-	C	-	A	A	D	-	A
Olio di fegato di merluzzo	Oils:Cod Liver	A	A	-	A	A1	B	A	A	B	-	A	A	-	-	-
Olio di garofano	Oils:Clove	B	A	-	A	-	-	-	-	C	-	A	A	-	-	-
Olio di limone	Oils:Lemon	A	A	-	-	-	D	D	A	D	-	A	A	-	-	-
Olio di lino	Oils:Linseed	B	A	B	A	A	A	D	A	D	B	A	A	A1	-	A
Olio di mais	Oils:Corn	A	A	-	D	A2	A	C	A	A	-	A	B	A	A	-
Olio di menta peperita	Oils:Peppermint	D	A	-	D	-	D	-	A	D	-	A	A	-	-	-
Olio di oliva	Oils:Olive	A	A	-	D	A	A	D	-	B	-	A1	A	A1	-	-
Olio di palma	Oils:Palm	-	A	-	A	-	A	A	A	D	-	A	A	-	-	-
Olio di pino	Oils:Pine	A	A	-	D	B	A	D	A	D	-	A	A	A	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Olio di ravizzone	Oils:Rapeseed	-	A	-	D	D	A	A	A	B	-	A	A	-	-	-
Olio di resina	Oils:Rosin	B1	A1	-	A	A2	-	-	A	-	-	A	A	A1	-	A
Olio di ricino	Oils:Castor	A	A	A	B	A	A	B	A	A	-	A	A	A	D	-
Olio di semi di cotone	Oils:Cottonseed	A	A	A	A	A	A	D	A	C	A	A	A	B	-	B
Olio di semi di sesamo	Oils:Sesame Seed	-	A	-	A	A	D	-	A	D	-	A	A	-	-	-
Olio di silicone	Oils:Silicone	A	A	-	A	A	A	A	A	D	A1	A	A	A1	-	-
Olio di soia	Oils:Soybean	A	A	-	A	A1	A	C	A	C	-	A	A	A	-	-
Olio di spermaceti	Oils:Sperm (whale)	-	A	-	A	-	D	-	A	D	-	A	A	-	-	-
Olio di zenzero	Oils:Ginger	-	D	-	A	-	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-
Olio idraulico (minerale)	Hydraulic Oil (Petro)	A	A	A	A	D	B	D	A	A	D	A	A	A1	D	A
Olio idraulico (Minerale)	Oils:Hydraulic Oil (Petro)	A	A	A	A	D	B	D	A	A	D	A	A	A1	D	A
Olio idraulico (sintetico)	Hydraulic Oil (Synthetic)	A	A	A	D	D	-	A	A	A	-	A	A	A1	-	-
Olio idraulico (Sintetico)	Oils:Hydraulic Oil (Synthetic)	A	A	A	D	D	-	A	A	A	-	A	A	A1	-	-
Olio minerale	Oils:Minera	A	A	-	A	A	A	D	A	B	A	A	A	A	D	C
Olio motore	Motor oil	A1	A2	-	A	A1	B	D	B	B1	A	A	-	A2	-	-
Olio per trasformatori	Oils:Transformer	A	A	-	A	B	A	D	A	B	-	A	A	A1	-	A
Olio per turbine	Oils:Turbine	A	A	-	B	B1	A	A	A	D	-	A	A	A	-	-
Oro cianuro	Gold Monocyanide	-	A	-	A	-	A	-	A	A	-	D	A	-	-	-
Ossido nitroso	Nitrous Oxide	B	B	B	-	D	-	A	D	A	-	A	B	C	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Ozono	Ozone	B	A	-	D	B	C	A	A	C	-	A	A	D	-	B
Panna	Cream	A	A	-	A	A	A	-	-	D	-	A	A	A	-	-
Paraffina	Paraffin	A	A	A	B	A1	A	D	A	B	-	A	B	A1	-	A
Pentano	Pentane	B	C	-	A	D	B	D	A	B	-	A	A	A1	-	-
Percloroetilene	Perchloroethylene	C	A1	-	C	D	B	D	A	D	A	A	A	C1	D	B
Petrolio grezzo	Petroleum	D	A1	-	A2	B1	B	D	A	B1	-	A2	A2	A1	C	C
Piombo acetato	Lead Acetate	D	B1	-	B	A1	B	A	A	A	A	A	D	A	-	A
Piombo nitrato	Lead Nitrate	D	B1	-	A2	A2	-	A2	A2	A1	A	A1	A2	-	-	A
Piombo solfammato	Lead Sulfamate	C	C	-	B	A2	A	A	A	A	-	B	A	B1	-	-
Piridina	Pyridine	B	A	B	D	A2	B	B	D	D	A	A	D	C1	A	A
Potassia (Carbonato di potassio)	Potash (Potassium Carbonate)	D	B	-	A	A	B	A1	A	A	-	-	A	A	-	A
Potassio bicarbonato	Potassium Bicarbonate	D	B	-	A	A	C	A	B	A	A	A	A	A1	-	A
Potassio bicromato	Potassium Dichromate	B	B1	-	A1	A	A	A1	A	A	A	A	A	B1	-	A
Potassio bromuro	Potassium Bromide	C1	B	-	A	A	A	A1	A	A	A	A	A	A1	-	A
Potassio cianato (Soluzioni)	Potassium Cyanide Solutions	D	B1	D	A1	A	C	A1	A	B	A	A	A	A1	-	-
Potassio clorato	Potassium Chlorate	B	B	-	A1	A	B	A1	A	A	A	A	A	C1	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Potassio cloruro	Potassium Chloride	D	A1	D	A1	A	A	A1	A	A	A	A	A	A1	-	A
Potassio cromato	Potassium Chromate	B1	B1	-	A1	A	C	A2	B	A	-	A1	A	B	-	-
Potassio ferricianuro	Potassium Ferricyanide	B2	B1	-	D	A2	B1	A	A2	A1	-	A2	A	B1	-	-
Potassio ferrocianuro	Potassium Ferrocyanide	B1	B	-	D	A	-	A	A	A	-	A	A	B1	-	-
Potassio idrossido (Potassa caustica)	Potassium Hydroxide (Caustic Potash)	D	A1	-	B1	A	A	A2	A	B	A	A	B	C1	-	A
Potassio ioduro	Potassium Iodide	B1	A1	-	A1	A2	-	A	A2	A	A2	A2	A	A1	-	B
Potassio ipoclorito	Potassium Hypochlorite	D	B	-	A1	-	-	A1	A1	B2	A	A2	-	B1	-	-
Potassio nitrato	Potassium Nitrate	B	B	B	A2	A	A	A	A	A	A	A	A	B1	-	A
Potassio ossalato	Potassium Oxalate	B1	B1	-	-	-	-	-	-	-	-	A2	-	-	-	-
Potassio permanganato	Potassium Permanganate	B1	B	-	C	A1	A	A	A	A	A	A	A	D	-	A
Potassio solfato	Potassium Sulfate	C	A	D	A2	A	B	A1	A	A	A	A	A2	A1	-	A
Potassio solfuro	Potassium Sulfide	D	B	-	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Propano (liqudio)	Propane (liquefied)	A	A	A	A	A	A	D	A	C	-	A	A	A1	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Propilene	Propylene	A	A1	-	D	-	-	D	-	D	-	A2	A1	-	-	-
Propilene glicole	Propylene Glycol	B	B	-	A	A2	B	A	-	C	-	A	A	A	-	B
Rame cianuro	Copper Cyanide	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	-	-
Rame cloruro	Copper Chloride	-	D	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	-	-
rame fluoborato	Copper Fluoborate	-	D	-	B	-	B	-	-	A	-	-	A	-	-	-
Rame nitrato	Copper Nitrate	D	A2	D	A	A	A	-	A	A	A	A	A	D	-	-
Rame solfato >5%	Copper Sulfate >5%	D	B	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A	D	-	A
Rame solfato 5%	Copper Sulfate 5%	D	B	D	A	A	D	A	A	A	A	A	A	D	-	A
Residui di birra	Brewery Slop	-	A	-	A	-	B	-	-	A	-	-	A	-	-	-
Resina furanica	Furan Resin	A	A	-	D	D	D	C	D	D	A	A	D	-	A	-
Resine	Rosins	B1	A1	-	A2	A2	B	-	-	A	-	A	A	A1	-	A
Resorcina	Resorcinal	-	-	-	-	A2	-	B1	-	D	-	A2	A1	D	D	-
Rum	Rum	-	A	-	A	A	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Salamoia (Acqua salmastra)	Salt Brine (NaCl saturated)	B1	A2	-	A	A	-	A	A	A2	A	A2	A2	A	-	A
Sali di arsenico	Arsenic Salts	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-
Sali di cromo	Chromium Salts	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Sali di Epson (magnesio solfato)	Epsom Salts (Magnesium Sulfate)	B1	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A1	-	-
Sali di stagno	Tin Salts	D	D	-	A	A	-	B	A	-	-	A	A	-	-	-
Salsa di pomodoro	Tomato Juice	A	A	-	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Salsa di soia	Soy Sauce	A	A	-	A	-	A	-	-	A	-	-	A	A	-	-
Salsa per insalata	Salad Dressings	B	A	-	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	-	-
Saponi liquidi	Soap Solutions	C	A1	B	A	A	A	A	A1	B	A	A	A	A1	A	A
Sciroppo di cioccolata	Chocolate Syrup	A	A	-	A	A2	A	A	-	A	-	A	A	A	-	-
Sego	Tallow	A	A	-	A	A2	A	A	-	B	-	A	A	A1	-	A
Sidro	Cider	B	A	-	A	A	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Siero di burro	Buttermilk	A	A	-	A	A1	A	A1	-	D	-	A	A	B1	-	-
Siero di latte	Whey	B	A	-	A	-	A	-	-	-	-	A	A	-	-	-
Silicone	Silicone	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A1	A	A	A1	-	-
Soda (Carbonato di sodio)	Soda Ash (see Sodium Carbonate)	D	A	-	A1	A	A	A2	A	A1	A	A	A	B	-	A
Sodio acetato	Sodium Acetate	B	B1	B	B	A	B	A	A	B	A	A	D	B1	-	A
Sodio alluminato	Sodium Aluminate	-	A	-	A	-	B	A	-	A	A	A	A	A1	-	-
Sodio benzoato	Sodium Benzoate	A1	-	-	B	A2	-	A	A2	A1	-	A2	A1	B1	-	A
Sodio bicarbonato	Sodium Bicarbonate	D	A1	D	A1	A	A	A2	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodio bisolfato	Sodium Bisulfate	D	C	D	B2	A	B	A2	A	A	A	A	A	A1	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Sodio bisolfito	Sodium Bisulfite	D	B1	-	A2	A	C	A2	A	A	A	A	A	C1	-	A
Sodio bromuro	Sodium Bromide	D	C	-	-	-	A	A	A2	A1	-	A2	A1	B1	-	-
Sodio carbonato	Sodium Carbonate	D	A	B	A	A	A1	A2	A	A	A	A	A	B1	-	A
Sodio cianuro	Sodium Cyanide	D	B1	D	A	A	A	A2	A	A1	A	A	A2	A1	-	A
Sodio clorato	Sodium Chlorate	C1	B1	-	B	A	A	A	A	A	A	A	A	D	-	A
Sodio cloruro	Sodium Chloride	C	B	D	A	A	A1	A	A	A	A	A	A	A1	A	A
Sodio cromato	Sodium Chromate	B	B	-	A	-	D	-	A	A	A	A	A	C	-	-
Sodio ferrocianuro	Sodium Ferrocyanide	A	B	-	A	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-
Sodio fluoruro	Sodium Fluoride	B	D	-	A1	A	-	A	A	A	-	A1	A	B	-	A
Sodio idrogenosolfito	Sodium Hydrosulfite	A	-	-	C	-	-	B	-	B	-	A	A	A	-	-
Sodio idrossido (20%) - Soda caustica	Sodium Hydroxide (20%)	D	B2	B	A	A	A	B	A	B2	A	A	C	A	-	A
Sodio idrossido (50%)	Sodium Hydroxide (50%)	D	B1	D	A1	A	A	B1	A	B2	A	A	D	A	-	A
Sodio idrossido (80%)	Sodium Hydroxide (80%)	D	B1	D	D	A	D	B1	A	B1	A	A1	D	C	-	A
Sodio ipoclorito (<20%)	Sodium Hypochlorite (<20%)	D	C	D	B	A	D	B	A	C	A	A	A1	D	-	A
Sodio ipoclorito (100%)	Sodium Hypochlorite (100%)	D	D	D	D	B	D	B1	A	C	A	A	A1	D	-	A
Sodio iposolfito	Sodium Hyposulfate	D	A	-	-	-	-	-	-	C	-	A	-	-	-	-
Sodio metafosfato	Sodium Metaphosphate	C	A	D	A	A1	B	A	A	B	-	A	A	A1	-	A
Sodio metasilicato	Sodium Metasilicate	D	A	-	A	A	D	A1	-	A	-	A	A	-	-	-
Sodio nitrato	Sodium Nitrate	B	B1	-	A1	A	A	A	A	B	A	A	A	A1	-	A
Sodio perborato	Sodium Perborate	C	B	D	B	A	B	A	-	B	-	A	A	B1	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Sodio perossido	Sodium Peroxide	C	A	D	B	B	D	A	A	B1	-	A	A	A1	-	A
Sodio polifosfato	Sodium Polyphosphate	D	B	D	A	A	B	A	A	B	-	A	A	A1	-	A
Sodio silicato	Sodium Silicate	A	B	D	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Sodio solfato	Sodium Sulfate	A	B1	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodio solfito	Sodium Sulfite	C1	A	D	A	A2	-	A	A	A	-	A	A2	D	-	A
Sodio solfuro	Sodium Sulfide	D	D	D	A	A	B	A2	A	A	A	A	A2	A1	-	A
Sodio tetraborato	Sodium Borate (Borax)	C	B	-	A1	A2	-	A	A	A	A	A	A	A1	-	A
Sodio tetraborato	Sodium Tetraborate	C	A	-	A	-	B	A	-	B	-	A	A	A	-	A
Sodio tiosolfato	Sodium Thiosulfate (hypo)	A	B	D	B	A2	C1	A2	A	A2	A	A	A	B	-	A
Solfato (soluzione)	Sulfate (Liquors)	D	B	-	A2	A	D	A	A	B	-	A	A1	B1	-	A
Solfato di alluminio	Aluminum Sulfate	B1	B2	B1	A	A	B1	A	A	A	A	A	A	A2	A	A
Solfato ferroso	Ferrous Sulfate	B1	B	B1	A2	A	D	A	A	-	A	A	B	D	-	-
Soluzione alcalina: Ca(OH)2 Idrossido di calcio	Lye: Ca(OH)2 Calcium Hydroxide	C1	B	-	A	A2	D	A	A2	A	A	A	B1	A2	-	-
Soluzione alcalina: KOH Idrossido di potassio	Lye: KOH Potassium Hydroxide	D	A1	D	B1	A	A	A2	A	B	A	A	B	C	-	-
Soluzione alcalina: NaOH Idrossido di sodio	Lye: NaOH Sodium Hydroxide	D	B1	D	A1	A	C	B1	D	B2	A	A	B1	A	A	A
Soluzioni da concia	Tanning Liquors	A	A2	-	B1	A1	B	B	-	A	-	A	A	A1	-	-
Soluzioni fotografiche	Photographic Solutions	-	-	-	B	A2	D	A1	B2	B1	A2	A2	B1	A1	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni per placcatura Acciaiatura: bagno al solfato ferroso 150°F	Plating Solutions, Iron Plating: Ferrous Am Sulfate Bath 150°F	-	C	-	A	A	-	-	-	B	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura Acciatura: bagno al clorito ferroso 190°F	Plating Solutions, Iron Plating: Ferrous Chloride Bath 190°F	-	D	-	B	C	-	-	-	D	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura Acciatura: bagno al fluoborato 145°F	Plating Solutions, Iron Plating: Fluoborate Bath 145°F	-	D	-	B	A	-	-	-	C	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura Acciatura: bagno al solfato ferroso 150°F	Plating Solutions, Iron Plating: Ferrous Sulfate Bath 150°F	-	C	-	A	A	-	-	-	B	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura Acciatura: bagno al solfato-clorito 160°F	Plating Solutions, Iron Plating: Sulfate-Chloride Bath 160°F	-	D	-	B	A	-	-	-	C	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura Acciatura: bagno al sulfamato 140°F	Plating Solutions, Iron Plating: Sulfamate 140°F	-	D	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura Oro: bagno acido 75°F	Plating Solutions, Gold Plating: Acid 75°F	-	C	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	A	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni per placcatura Oro: bagno al cianuro 150°F	Plating Solutions, Gold Plating: Cyanide 150°F	-	A	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura Oro: bagno neutro 75°F	Plating Solutions, Gold Plating: Neutral 75°F	-	C	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura Oro: Indio solfamato	Plating Solutions, Indium Sulfamate Plating R.T.	-	C	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura, Argento 80-120°F	Plating Solutions, Silver Plating 80-120°F	-	A	-	A	A	-	A	-	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno al Bronzo Cu-Cd	Plating Solutions, Bronze Plating: Cu-Cd Bronze Bath R.T.	A	A	-	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno al Bronzo Cu-Sn 160°F	Plating Solutions, Bronze Plating: Cu-Sn Bronze Bath 160°F	A	A	-	A	A	B	A	A	A	-	A	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno al Bronzo Cu-Zn 100°F	Plating Solutions, Bronze Plating: Cu-Zn Bronze Bath 100°F	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno al Cianuro di Cadmio 90°F	Plating Solutions, Cadmium Plating: Cyanide Bath 90°F	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni per placcatura, bagno al Fluoborato di Cadmio 100°F	Plating Solutions, Cadmium Plating: Fluoborate Bath 100°F	A	A	-	B	A	C	-	A	C	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno all'Antimonio 130°F	Plating Solutions, Antimony Plating 130°F	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno all'Arsenico 110°F	Plating Solutions, Arsenic Plating 110°F	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	-	-
Soluzioni per placcatura, bagno all'Ottone 100°F (bagno normale)	Plating Solutions, Brass Plating: Regular Brass Bath 100°F	A	A	-	A	A	A	-	B	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno all'Ottone 110°F (bagno veloce)	Plating Solutions, Brass Plating: High-Speed Brass Bath 110°F	A	A	-	A	A	A	-	B	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, bagno di Cromo: rotogalvanostegia 95°F	Plating Solutions, Copper Plating (Acid): Copper Fluoborate Bath 120°F	A	D	-	B	A	C	-	A	C	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Cromatura bagno al Cromo nero 115°F	Plating Solutions, Chromium Plating: Black Chrome Bath 115°F	A	C	-	C	A	D	-	C	D	-	A	C	D	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagno cromo-sulfurico 130°F	Plating Solutions, Chromium Plating: Chromic-Sulfuric Bath 130°F	A	C	-	D	A	D	-	C	D	-	A	C	D	-	-
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagno di Fluoruro 130 °F	Plating Solutions, Chromium Plating: Fluoride Bath 130°F	A	D	-	D	A	D	-	C	D	-	A	C	D	-	-
Soluzioni per placcatura, Cromatura: bagno fluorosilicato 95°F	Plating Solutions, Chromium Plating: Fluosilicate Bath 95°F	A	C	-	D	D	D	-	C	D	-	A	C	D	-	-
Soluzioni per placcatura, Cromatura: rotogalvanostegia 95°F	Plating Solutions, Chromium Plating: Barrel Chrome Bath 95°F	A	D	-	D	A	D	-	C	D	-	A	C	D	-	-
Soluzioni per placcatura, Nichelatura non elettrolitica 200°F	Plating Solutions, Nickel Plating: Electroless 200°F	-	-	-	D	D	-	-	-	D	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: bagni di Watts 115-160°F	Plating Solutions, Nickel Plating: Watts Type 115- 160°F	-	C	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: Clorito 130-160°F	Plating Solutions, Nickel Plating: High-Chloride 130- 160°F	-	C	-	A	A	-	-	-	B	-	A	A	D	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: Fluoborato 100- 170°F	Plating Solutions, Nickel Plating: Fluoborate 100- 170°F	-	C	-	B	A	-	-	-	A	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Nichelatura: Solfamato 100-140°F	Plating Solutions, Nickel Plating: Sulfamate 100- 140°F	-	C	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura al cianuro: bagno 120°F	Plating Solutions, Copper Plating (Cyanide): Copper Strike Bath 120°F	-	A	-	A	A	A	-	B	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura al cianuro: bagno ai sali di Roccella 150°F	Plating Solutions, Copper Plating (Cyanide): Rochelle Salt Bath 150°F	A	A	-	A	A	B	-	A	B	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura al cianuro: bagno veloce 180°F	Plating Solutions, Copper Plating (Cyanide): High- Speed Bath 180°F	A	A	-	A	A	B	-	A	B	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura non elettrolitica	Plating Solutions, Copper Plating (Misc): Copper (Electroless)	A	-	-	D	A	D	-	A	D	-	A	A	A	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni per placcatura, Ramatura: bagno al rame solfato	Plating Solutions, Copper Plating (Acid): Copper Sulfate Bath R.T.	A	D	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Ramatura: Rame pirofosfato	Plating Solutions, Copper Plating (Misc): Copper Pyrophosphate	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	-	A
Soluzioni per placcatura, Rodio 120°F	Plating Solutions, Rhodium Plating 120°F	-	D	-	A	A	-	A	-	B	-	A	A	D	-	-
Soluzioni per placcatura, Stagno-fluoborato 100°F	Plating Solutions, Tin-Fluoborate Plating 100°F	-	C	-	B	A	-	-	-	C	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Stagno-piombo 100°F	Plating Solutions, Tin-Lead Plating 100°F	-	C	-	B	A	-	-	-	C	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Zincatura: acido clorico 140°F	Plating Solutions, Zinc Plating: Acid Chloride 140°F	-	D	-	A	A	-	-	-	A	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Zincatura: bagno acido al solfato 150°F	Plating Solutions, Zinc Plating: Acid Sulfate Bath 150°F	-	C	-	A	A	-	-	-	B	-	A	A	D	-	A
Soluzioni per placcatura, Zincatura: bagno all'acido fluoborato	Plating Solutions, Zinc Plating: Acid Fluoborate Bath R.T.	-	C	-	B	A	-	-	-	C	-	A	A	D	-	A

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Soluzioni sbiancanti	Bleaching Liquors	-	-	-	D	A1	-	A	-	D	-	A	A	C	-	-
Solvente acetato	Acetate Solvent	A	A	A	C	B1	-	A	A	D	A	A	D	A	-	-
Solvente Stoddard	Stoddard Solvent	A	A	-	A	C	A	D	A	C1	A	A	A	A	D	-
Solventi per vernici	Lacquer Thinners	A	A	A	D	D	D	D	-	D	-	A	D	A1	D	-
Sorgo	Sorghum	-	A	-	A	-	A	-	-	A	-	-	A	A	-	-
Stirene	Styrene	A	A	A	D	-	A	D	-	D	-	A	B	A1	-	-
Succo di canna	Cane Juice	B	A	-	A	C1	A	A	A1	A	-	A	A	A	-	-
Succo di frutta	Fruit Juice	A	A	D	A	B	D	-	A	A	-	A	A	A	-	-
Succo vegetale	Vegetable Juice	D	A	A	A2	-	A	A	-	-	-	A	A	A	-	-
Sviluppatori fotografici	Photographic Developer	-	A	-	A	A	D	B	-	A	-	A	A	-	-	-
Tetracloroetano	Tetrachloroethane	C	A	-												
Tetracloroetilene	Tetrachloroethylene	-	A	-	D	D	A	D	-	D	-	A	A	A1	-	B
Tetraidrofurano	Tetrahydrofuran	-	A	-	D	C2	A	D	B1	D	A	A	D	A	D	B
Toluene	Toluene (Toluol)	A	A	A	D	C1	C1	D	A1	D	A	A	C	A1	D	C
Trasparente (vernice)	Varnish	A	A	A	B	A	A	D	-	D	-	A	A	A	-	A
Trementina	Turpentine	A	A	D	-	D	A2	D	A	D	A	A	A	B	D	D
Tricloroetano	Trichloroethane	D	B	-	D	C	A	D	A	D	-	A	A	C1	D	-
Tricloroetilene	Trichloroethylene	D	B	-	D	C1	D	D	B	D	A1	A	A	C1	D	C
Tricloropropano	Trichloropropane	D	A	-	D	-	A	-	-	A	-	A1	A	-	-	-
Tricresolo fosfato	Tricresylphosphate	D	B	-	D	A1	C	A	D	C	-	A	A2	A2	-	-

info@idroenergiaitalia.it

Tabella di compatibilità chimica - Chemical compatibility chart

Sostanza - Chemical A = Ottima; Excellent B = Buona; Good C = Scarsa, non raccomandato - Low: not reccomended D = Attacco grave, non raccomandato; Heavy Attack: don't use - = Informazione non disponibile; Information not available 1. Soddisfacente fino a 22° C - Good up to 72°F 2. Soddisfacente fino a 48° C - Good up to 120°F		Alluminio - Aluminum	AISI 316	OTTONE - BRASS	NBR (Nitrile)	Poliprophilene	Acetal (Delrin®)	EPDM	PVDF	Neoprene	PPS	PTFE (Teflon®)	Viton®	Nylon	Santoprene	Polyethylene UHMW
Fluido	Fluid															
Trietilammina	Triethylamine	-	A	-	C	D	D	A	A2	A	-	A	D	A1	-	-
Trisodio fosfato	Trisodium Phosphate	D	B	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Urea	Urea	B	B	-	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	-	A
Urina	Urine	B	A	-	A1	A	A	A1	A	D	-	A1	A1	B	-	A
Vaselina	Petrolatum	-	A	-	A	D	B	A	A	A	-	C	A	D	-	-
Whiskey e Vino	Whiskey & Wines	C1	A	B	A	A	A	A	A	C	-	A	A	A1	-	A
Xilene	Xylene	A1	B	A	D	B	A	D	A	D	A	A	B	A2	D	C
Zinco cloruro	Zinc Chloride	D	B	D	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinco idrosolfito	Zinc Hydrosulfite	D	A	-	A	-	C	A	-	A	A	A	-	A	-	-
Zinco solfato	Zinc Sulfate	D	A	B2	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Zolfo biossido	Sulfur Dioxide	B	A1	D	D	A1	B	A2	A	B	A	A	A	C1	-	A
Zolfo biossido (secco)	Sulfur Dioxide (dry)	B	A	D	D	A1	B	A2	A	D	A	A	A	B1	-	A
Zolfo cloruro	Sulfur Chloride	D	D	D	D	C1	D	D	A1	D	-	A	A	A1	-	C
Zolfo esafluoruro	Sulfur Hexafluoride	-	-	-	B	-	-	B	-	A	-	-	-	B	-	-
Zolfo triossido	Sulfur Trioxide	A	C	D	D	C	-	C2	-	D	-	A	A	D	-	-
Zolfo triossido (secco)	Sulfur Trioxide (dry)	A	A	A	D	D	D	C1	C1	D	-	A	A	A1	-	-
Zucchero (liquido)	Sugar (Liquids)	A	A	-	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A1	-	-
Zucchero di barbabietola	Beet Sugar Liquids	A	A	-	A	A1	B	A	A	A	-	A1	A	A	-	-

info@idroenergiaitalia.it

PHONE
+39 0832090005

E-MAIL
info@idroenergiaitalia.it

HEADQUARTER
Via G. Parini 48
73100 Lecce (LE)

WEBSITE
www.idroenergiaitalia.com
www.elettrovalvole.info
www.coassifin.it
www.idroenergiaitalia.it
www.idroenergiaitalia.info
www.idroenergiaitalia.co.uk

info@idroenergiaitalia.it