

Sempre disponibili Elettrovalvole in ottone, acciaio Inox 316, tecnopolimero, comando pneumatico, separazione totale, pinzatabbo

Compatibilità chimica dei materiali rispetto alle sostanze chimiche indicate

Informazioni

| Legenda | PTFE | NBR | VITON | EPDM | CR (NEOPRENE) | VMQ (SILICONE) | NORYL | GG25 | GGG40 | OTTONE | BRONZO | BRONZO ALLUMINIO | ACCIAIO CARBONIO | AISI 304 | AISI 316 |
|---|------|-----|-------|------|---------------|----------------|-------|------|-------|--------|--------|------------------|------------------|----------|----------|
| Acetilene | A | A | A | A | B | A | | A | A | B | C | C | A | A | A |
| Acetone | A | D | D | A | C | D | D | B | A | A | A | A | B | A | A |
| Acidi Grassi | A | C | A | C | B | C | C | D | D | C | C | B | C | A | A |
| Acido Acetico | A | D | C | B | C | B | B | D | D | C | C | C | D | B | A |
| Acido Carbonico | A | B | A | A | A | A | A | D | D | | C | | D | A | B |
| Acido Citrico | A | D | A | A | A | A | A | D | D | C | C | B | C | A | A |
| Acido Cloridrico (20%) | A | C | A | A | C | C | D | D | D | D | C | A | D | D | D |
| Acido Cloridrico (37% Caldo) | A | D | B | C | D | C | D | D | D | D | C | B | D | D | D |
| Acido Cloridrico (37% Freddo) | A | C | A | C | C | C | D | D | D | D | C | A | D | D | D |
| Acido Fluoridrico (20%) | A | D | A | A | C | D | | D | D | D | C | | D | D | D |
| Acido Fluoridrico (75%) | A | D | A | C | C | D | | D | D | D | C | | D | D | D |
| Acido Fluoridrico (100% Freddo) | A | D | A | C | D | D | | D | D | D | C | | D | D | D |
| Acido Fluoridrico (100% Caldo) | A | D | B | D | D | D | | D | D | D | C | | D | D | D |
| Acido Formico | A | D | C | A | D | B | A | D | D | B | B | B | B | A | B |
| Acido Fosforico (40%) | A | D | A | B | D | D | A | D | D | D | C | D | C | B | A |
| Acido Fosforico (40-100%) | A | D | B | B | D | D | A | D | D | D | C | D | C | C | B |
| Acido Fosforico (Crudo) | A | D | A | B | D | D | A | C | D | D | C | D | C | D | C |
| Acido Nitrico (5-10%) | A | D | A | B | D | D | A | D | D | D | C | D | C | A | A |
| Acido Nitrico (20%) | A | D | A | D | D | D | A | D | D | D | C | D | C | A | A |
| Acido Nitrico (50%) | A | D | A | D | D | D | A | D | D | D | C | D | C | A | A |
| Acido Nitrico (Concentrato) | A | D | B | D | D | D | C | D | D | D | C | D | C | D | B |
| Acido Nitroso | A | D | B | D | D | D | D | D | D | D | C | D | D | A | A |
| Acido Solforico (10%) | A | C | A | D | C | C | A | D | D | D | B | B | C | C | C |
| Acido Solforico (10-75%) | A | D | A | D | C | D | B | D | D | D | B | B | C | C | C |
| Acido Solforico (75-100%) | A | D | B | D | D | D | D | D | D | D | B | B | C | C | C |
| Acido Solforoso | A | C | A | B | B | B | | C | D | C | B | C | C | B | B |
| Acqua Ammoniacale | A | B | C | A | A | A | A | B | A | D | | B | C | A | A |
| Acqua di Mare | A | A | A | A | B | A | A | D | D | C | B | A | D | A | A |
| Acqua di Piscina | A | B | A | A | C | | | | | | A | A | A | A | A |
| Acqua distillata, demineralizzata, de-ionizzata | A | A | A | A | B | A | A | D | D | A | A | | D | A | A |
| Acqua emulsionata (acqua bianca) | A | A | A | D | B | C | | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Acqua Saponata - Soluzioni di Sapone | A | A | A | A | B | A | | B | B | A | | | A | A | A |
| Acque Acide | A | A | C | A | B | D | A | D | C | D | C | | D | A | A |
| Acque Bianche (da Cartiera) | A | | A | | A | | | | | | | | | A | A |
| Alcol Etilico | A | A | A | B | A | A | A | B | A | B | A | B | B | A | A |
| Alcol Metilico | A | B | B | A | A | A | A | B | A | B | A | B | B | A | A |
| Alcol Propilico | A | A | A | A | A | A | A | B | B | A | A | B | B | A | A |
| Ammine | A | D | D | B | B | A | | A | A | B | | | A | A | A |
| Ammoniaca (10%) | A | D | D | A | A | A | A | A | A | D | C | B | A | A | A |
| Ammoniaca, Anidra | A | B | D | A | A | A | | B | D | D | A | B | C | B | A |
| Anilina | A | D | C | B | D | B | D | B | B | D | C | C | C | A | A |
| Antigelo | A | A | A | A | C | A | A | | A | | | | | A | A |
| Bagni per Placcature: Argentatura | A | A | A | A | A | D | | | | | | | | | A |
| Bagni per Placcature: Cromatura | A | D | C | A | D | D | | | | | | | | | C |
| Bagni per Placcature: Nichelatura | A | A | A | | A | D | | | | | | | | | C |
| Benzene | A | D | A | D | D | D | D | B | B | B | A | A | A | A | A |
| Benzina | A | C | A | D | D | D | D | B | A | A | A | A | B | A | A |
| Benzolo, Alcool Benzilico | A | D | A | B | B | B | A | B | A | B | A | | B | A | A |
| Bicarbonato di Potassio | A | A | A | A | A | A | A | B | D | B | B | B | B | A | B |
| Bicarbonato di Sodio | A | A | A | A | A | A | | C | C | B | B | A | C | A | A |
| Biossido di Carbonio | A | A | B | B | B | A | A | B | D | A | B | | C | A | A |
| Biossido di Zolfo | A | D | A | A | B | B | D | | A | D | B | | C | A | A |
| Butano | A | A | A | D | B | A | D | A | C | A | A | A | A | A | A |
| Candeggina | A | C | A | B | B | D | | | D | | | | | A | A |
| Carburante Avio (JP3, JP4, JP5) | A | A | A | D | D | D | D | B | A | A | B | A | A | A | A |
| Cherosene | A | A | A | D | D | D | D | B | A | A | B | A | B | A | A |
| Chetoni | A | D | D | D | D | D | D | A | A | A | B | | A | A | A |
| Cloro (Liquido Anidro) | A | D | A | B | D | D | | C | C | D | C | | C | D | D |
| Detergenti | A | A | A | A | B | C | | B | C | B | | | | A | A |
| Diserbanti | A | B | A | | C | | | | | | | | | A | A |
| Esano | A | A | A | D | B | B | D | B | B | A | A | A | A | A | A |
| Etano | A | A | A | D | B | B | D | B | B | B | A | A | A | B | A |
| Freon 11 | A | C | B | D | D | C | | C | C | B | A | | A | A | A |

| Legenda | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-----|-------|------|---------------|----------------|-------|------|-------|--------|--------|------------------|------------------|----------|----------|
| | PTFE | NBR | VITON | EPDM | CR (NEOPRENE) | VMQ (SILICONE) | NORYL | GG25 | GGG40 | OTTONE | BRONZO | BRONZO ALLUMINIO | ACCIAIO CARBONIO | AISI 304 | AISI 316 |
| Freon 113 | A | A | B | D | A | D | | C | | B | A | | A | A | A |
| Freon 12 (Soluzione Acquosa) | A | A | A | B | B | D | | B | | A | A | | A | A | D |
| Freon 22 | A | D | D | A | A | D | | B | | A | A | | A | A | A |
| Freon T.F. | D | A | A | D | A | D | | C | | B | A | | A | A | A |
| Fluoro | A | D | B | C | C | D | | | D | | C | | B | D | D |
| Formaldeide | A | C | D | B | D | B | A | C | D | A | A | A | B | A | A |
| Gasolio (Diesel) | A | B | A | D | D | D | C | A | A | A | B | | C | A | A |
| Glicerina | A | A | A | A | A | A | A | B | B | B | A | B | B | A | A |
| Glicole, Glicole Etilenico | A | A | A | A | A | A | A | B | B | B | A | A | A | A | A |
| Glicole Propilenico | A | A | A | A | C | A | A | B | B | B | A | | B | B | A |
| Idrocarburi Aromatici | A | D | A | D | D | D | D | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Idrogeno Gas | A | A | A | B | A | C | | | B | | A | D | D | A | A |
| Idrogeno Solforato (Secco) | A | | D | A | C | C | | C | B | C | A | | C | C | A |
| Idrogeno Solforato (Soluzione Acquosa) | A | C | D | A | B | C | | D | D | D | C | | D | A | A |
| Idrossido di Potassio | A | B | D | A | A | C | | C | C | D | B | | B | B | B |
| Idrossido di Sodio (Soda Caustica, 20%) | A | A | B | A | B | A | A | B | A | A | B | D | B | A | A |
| Idrossido di Sodio (Soda Caustica, 50%) | A | D | C | A | C | A | A | B | B | A | B | D | B | A | B |
| Idrossido di Sodio (Soda Caustica, 80%) | A | D | C | C | C | A | A | B | C | B | B | D | B | A | C |
| Inchiostro | A | A | A | A | A | A | | D | D | | | | D | A | A |
| Inibitori della ruggine | A | A | A | | C | | | | A | | | | | A | A |
| Ipoclorito di Sodio (20%) | A | C | A | A | D | B | | D | D | D | C | D | D | C | C |
| Ipoclorito di Sodio | A | B | A | A | D | B | | D | D | D | C | D | D | D | A |
| Lacche, Vernici | A | D | D | D | D | D | | C | C | A | | | C | A | A |
| Liquidi base Tannino, per Concia | A | C | A | B | A | B | | | | | B | A | C | A | A |
| Liquidi Zuccherini | A | A | A | C | B | A | A | C | B | A | A | | D | A | A |
| Lubrificanti | A | A | A | D | D | B | D | A | A | B | B | B | A | A | A |
| Metano | A | A | A | D | B | B | D | B | B | B | A | A | A | B | A |
| Nafta | A | B | A | D | D | D | D | B | B | B | B | A | B | A | A |
| Naftalene (Naftalina) | A | D | A | D | D | D | D | B | B | B | B | A | B | A | B |
| Oli Combustibili | A | A | A | D | B | D | D | B | B | B | B | | C | A | A |
| Oli Idrraulici (base Petrolio) | A | A | A | D | B | B | D | B | A | B | B | B | A | A | A |
| Oli Idrraulici (base Sintetica) | A | C | A | C | B | B | D | B | A | B | B | B | A | A | A |
| Oleum (Acido Solforico Fumante 25%) | A | D | A | D | D | C | | C | D | C | C | C | C | B | B |
| Olio di Colza | A | B | A | A | D | A | D | B | B | B | B | B | B | A | A |
| Olio da taglio (integrale) | A | B | A | D | D | D | | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Olio da taglio (emulsionato) | A | A | A | D | B | C | | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Olio Diatermico (per trasformatori) | A | A | A | D | B | B | D | B | B | B | B | A | A | A | A |
| Olio Minerale | A | A | A | D | B | B | D | B | A | B | B | B | A | A | A |
| Olio di Oliva | A | A | A | A | B | B | D | B | A | C | B | B | B | A | A |
| Olio di Palma | A | A | A | B | D | A | D | C | C | B | | B | C | A | A |
| Oli Siliconici | A | A | A | A | A | D | A | | A | | | | | A | A |
| Olio per Trasformatori | A | A | A | D | B | B | D | B | B | B | B | A | A | A | A |
| Paraffina | A | A | A | D | C | A | C | B | B | A | A | A | B | A | A |
| Pentano | A | A | A | D | B | C | D | B | B | A | A | A | A | C | C |
| Permanganato di Potassio | A | A | A | A | A | D | | B | B | B | B | | B | A | B |
| Perossido di Idrogeno (Acqua Ossigenata, 10%) | A | A | A | C | D | A | A | D | D | C | C | D | C | C | C |
| Perossido di Idrogeno (Acqua Ossigenata, 30%) | A | D | B | C | C | A | C | D | D | D | C | D | C | C | B |
| Perossido di Idrogeno (Acqua Ossigenata, 50%) | A | D | B | C | C | A | C | D | D | D | C | D | C | C | B |
| Perossido di Sodio | A | C | A | A | B | D | | C | D | D | C | | C | A | A |
| Petrolio greggio sour (S>1%) | A | C | A | D | C | | | C | C | C | | | B | A | A |
| Petrolio greggio sweet (S<1%) | A | C | A | D | C | | | C | B | B | | | B | A | A |
| Potassa | A | A | A | B | B | D | A | | B | D | | B | | A | A |
| Propano - GPL (Liquefatto) | A | A | A | D | B | C | D | B | B | A | A | A | B | A | A |
| Salamoia | A | A | A | B | C | | | D | C | B | B | A | C | B | A |
| Soda Caustica (Idrossido di Sodio, 20%) | A | A | B | A | B | A | C | B | A | A | B | D | B | A | A |
| Soda Caustica (Idrossido di Sodio, 50%) | A | D | C | A | C | A | C | B | B | A | B | D | B | A | B |
| Soda Caustica (Idrossido di Sodio, 80%) | A | D | C | C | C | A | C | B | C | B | B | D | B | A | C |
| Solventi per Lacche, Vernici | A | D | D | A | D | D | | C | C | A | A | | C | A | A |
| Tinture | A | D | A | D | C | | | | A | C | D | B | A | A | A |
| Trementina | A | D | A | D | D | D | D | B | B | B | A | B | B | A | A |
| Urina, Urea | A | A | A | A | D | A | | C | B | B | | B | C | A | A |
| Vernici (Usare Viton per Aromatici) | A | B | A | B | D | D | | D | C | A | A | | A | A | A |